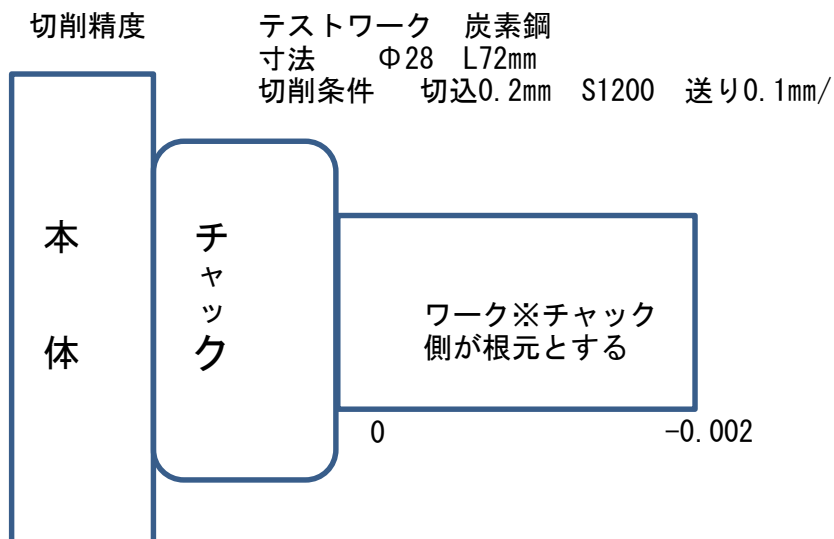


# ワシノ LN-22 精度表

## 切削テスト及びスピンドル温度測定

### 精度データ



根元  
0

先端  
-0.002

スピンドル熱検査 担当 和田

開始時間	主軸回転数	計測時間	回転後の状態 温度
14:20	1800rpm	15分	35°C

室温 22°C R2 4/7測定

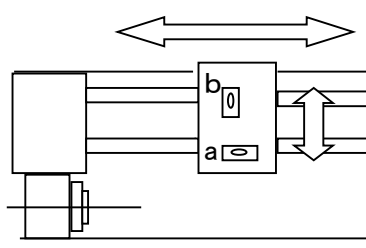
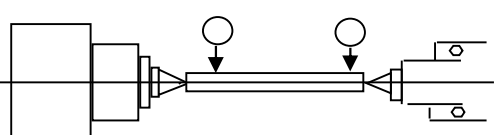
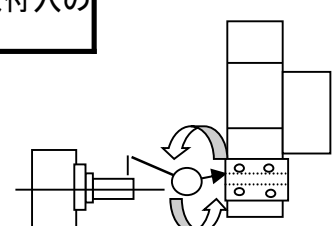
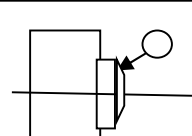

**日光機械株式会社**  
**NC旋盤 精度点検表**

実施日  
 機種  
 測定者  
 製造年月日

2020/4/7  
 ワシノ LN-22  
 和田  
 1997年

制御装置  
 機械番号

Fanuc21-T  
 114

日本工業規格 B 6331				
番号	検査事項	検査方法	JIS	測定値
1	ベッド滑り面の真直度		0.04/M	0.03
	a Y-Z面内 Z軸方向			
	b X-Z内面 X軸方向	0.04/M	0.03	
	c Z-X内面 Z軸方向 及びチャックと芯押 関係		0.01	0.005
2	主軸中心線とレット工具取付穴の中心線との偏り度		±0.05	
	a Y-Z面内			
	b Z-X面内	±0.05		
3	主軸の振れ 取付端面		0.007	0.006

・チャック取り付け時外周振れ 0.02mm