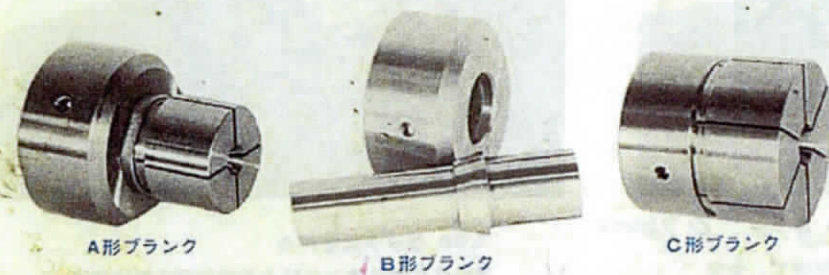
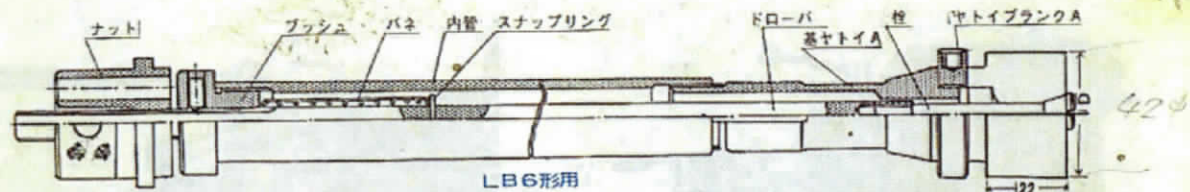




エグロの LB シリーズ 精密高速卓上旋盤

45-46集 LB 10



●開きやといによって、ワークの内径を開いてワークを保持しますので、外径の精密加工、大量生産に適しています。最小6φより加工できます。

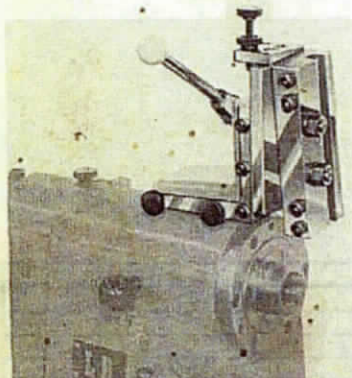
開きやとい仕様

	30φ	12~30φ	16
A形 (M6)	35	12~35	16
	42	12~42	16
	48	15~48	16
	52	15~52	16
	62	15~62	16
B形	M3	7~26	20
	M4	10~26	20
	M6	13~26	20
C形	52	22~52	35
	62	22~62	35~40

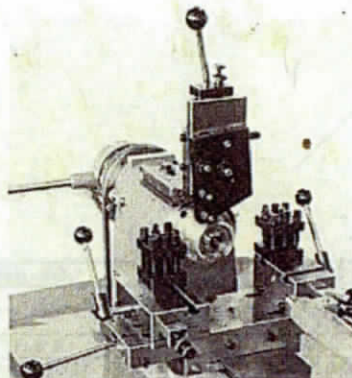
- A形は基やといに取り付け
- B形はドロバ(ブランク一体)
- C形は主軸外径にねじ込み
- 適用機種LB6

	A形 42	15~40	28
開きやとい	M3	6~28	25
	B形 M4	12~28	25
	M6	15~28	30
	M6-40φ	15~40	30
	C形 72	25~70	33

■適用機種 GL120, LB8-4・ST-4・B-2
◎太字は標準

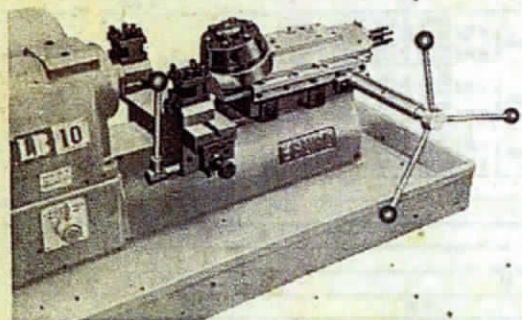


LB6 オーバーカット刃物台

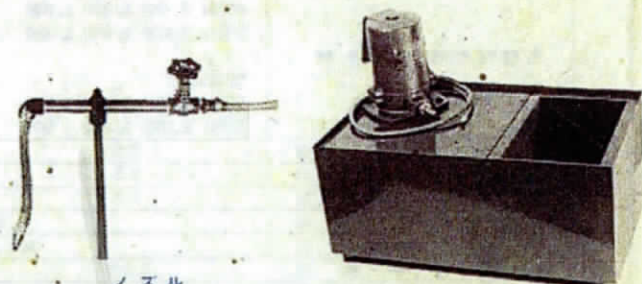


LB8 オーバーカット刃物台

切断、みぞ入れ、面取り等色々に使えます。両バイトホルダは板及角の2組あり広範囲に利用でき板バイトはTIS、B、4151 高速度鋼 5形-3を選定ください。

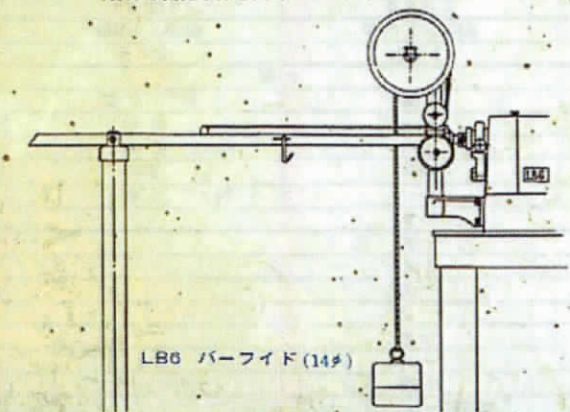


★タレット刃物台
(★印は機械本体と同時にご注文下さい)

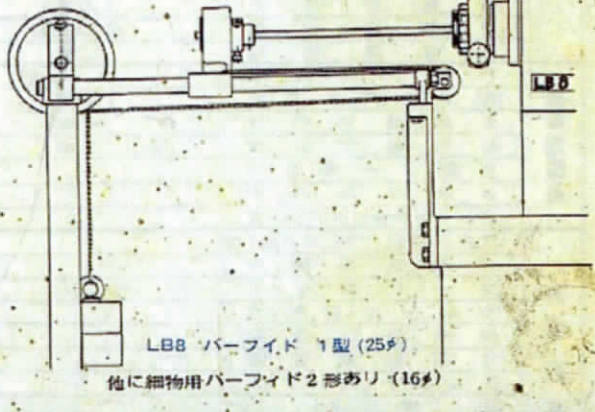


ノズル

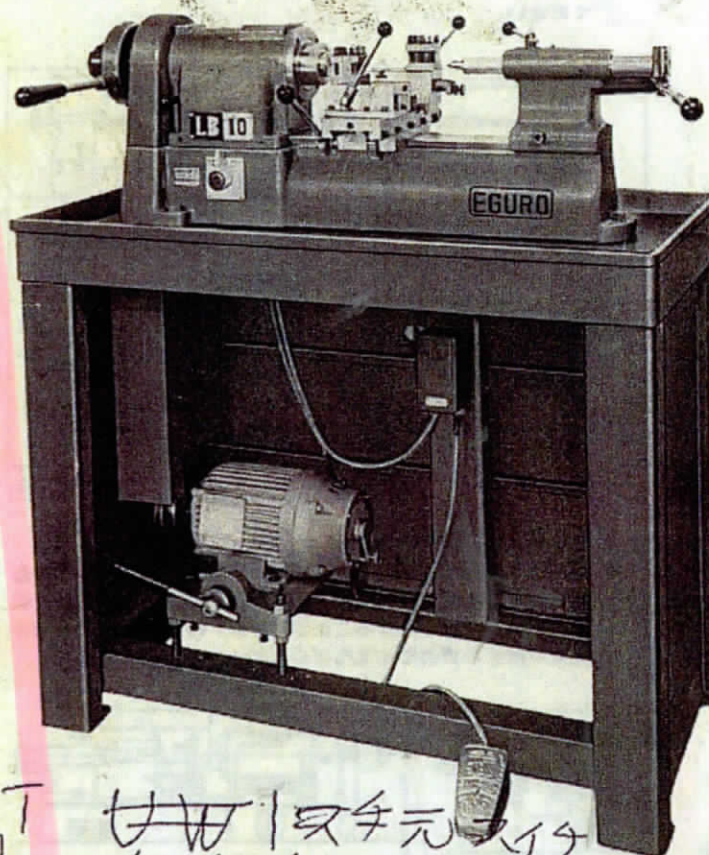
オイルタンク



LB6 バーフィード (14φ)



LB8 バーフィード 1型 (25φ)
他に細物用バーフィード2形あり (16φ)



LBシリーズのすぐれている点

- 主軸の回転速度はいままでの卓上旋盤より高速で光学機器、通信機、計器などの精密加工を高速切削できるように製作されております。
- 主軸台は安定した機能を発揮させるために、変形の少ない特殊構造のドーム形で、剛性が大きく理想的なフレーム構造となっております。
- 主軸には高炭素クローム鋼、軸受けは精密級ボールベアリングを使用していますので、高速精密切削ができ、主軸頭部にはねじにより、いろいろのやといをとりつけての作業もできるようになっております。
- ベッド全体は特殊リブを設けた肉厚の大きい箱形です。
- 切削台、心押台の取付部はアリ形で、各種切削、心押台を正しく固定できるよう精密研削仕上げをしています。
- 切削台送りはラック式で、縦、横送りとも調節ねじはストップがありますから量産に適し、径方向のストップは内式で切粉による寸法むらはありません。またテーパ加工ができ、向う刃物台は加工物の径に応じて前後に移動調節ができます。
- 心押台の軸は充分に太く、頭部に穴があります。軸に固定される調節ねじはストップにより、穴あけ寸法は正確にきまり、心押台フレームはレバーでベッドに固定されています。
- 電動機は、伝導ベルトの掛け換えがたやすくできるよう脚内にとりつけております。
- 小物加工でも高精度、高速回転で加工できるよう軸受けに精密転り軸受けを使用しております。
- ブレーキは電動機を採用していますので、起動、停止、制動が能率よくできます。

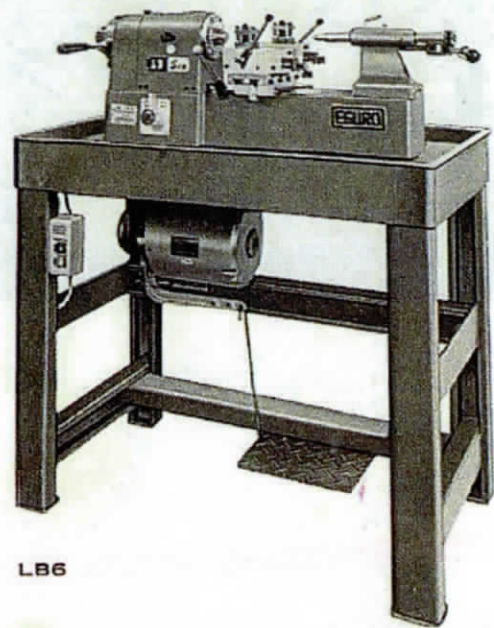
RST
元
UVW
ブレーキ
MD 制御器

EGURO MACHINERY CO., LTD.

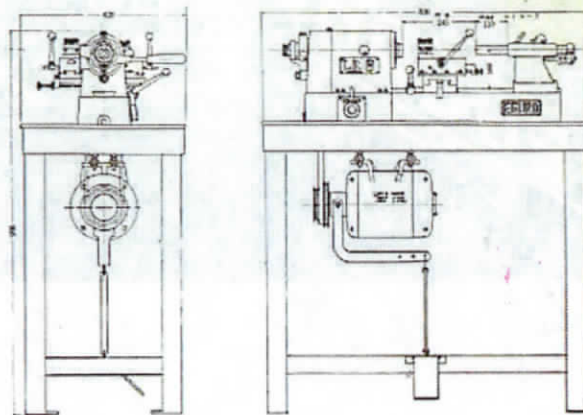


株式会社 江島鉄工

本社工場 長野県岡谷市御幸町B番14号 予394 TEL (02682) 3-5511(代)
東京出張所 東京都豊島区上池袋4丁目10番1号 予170 TEL (03) 916-3285(代)
名古屋出張所 名古屋市中区中瀬町10番地 予456 TEL (052) 681-6366(代)

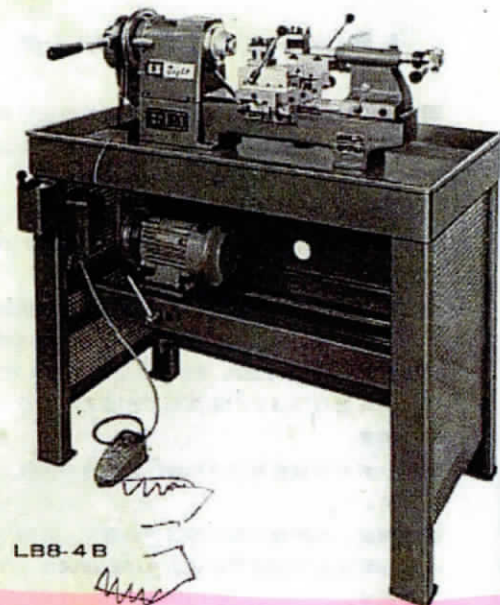


LB6

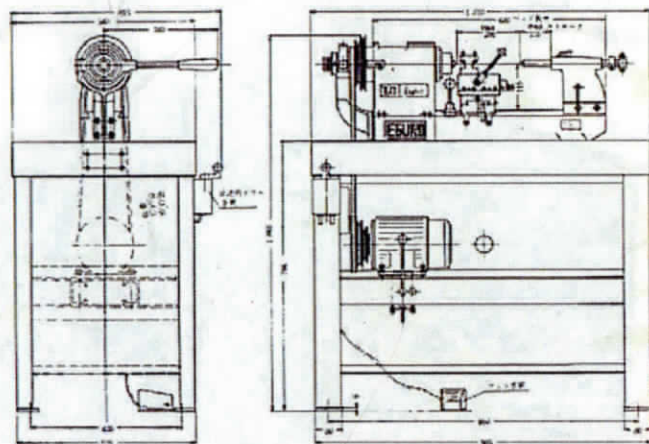


■LB6タイプは

LB6形はコレットチャックワークが14寸の機種です。主軸の回転速度がブリーにより、標準用と低速用に使い分けことができますので、ワークの条件により適正なものをおえらびください。

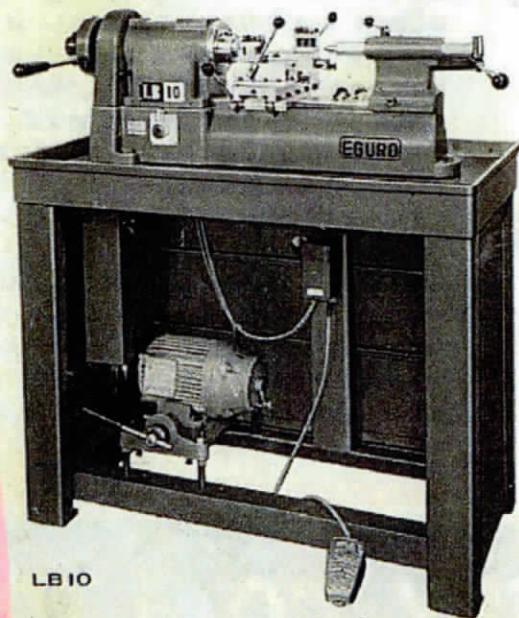


LB8-4B

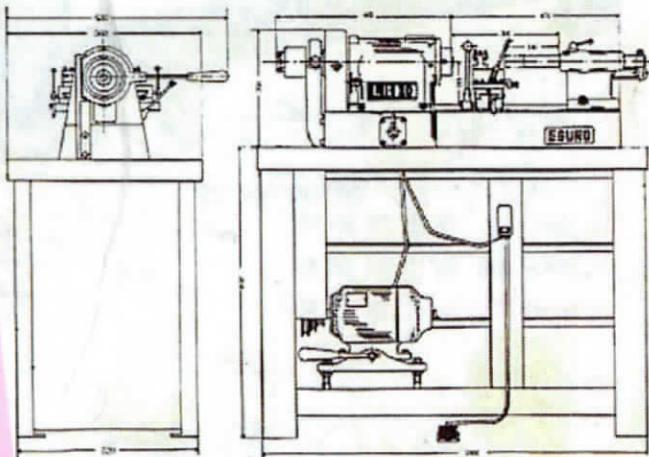


■LB8-4Bタイプは

LB8-4B形はコレットチャックワークが19寸(20寸可能)の大型機で、主軸の回転速度がブリーにより、標準の中速用と、低速、高速用に使い分けことができますので、ワークの条件により適正なものをおえらびください。

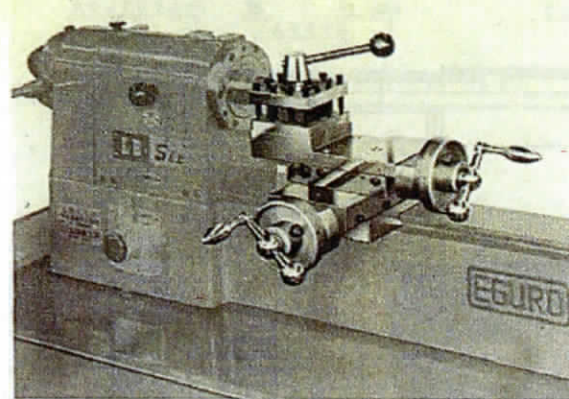


LB10



■LB10タイプは

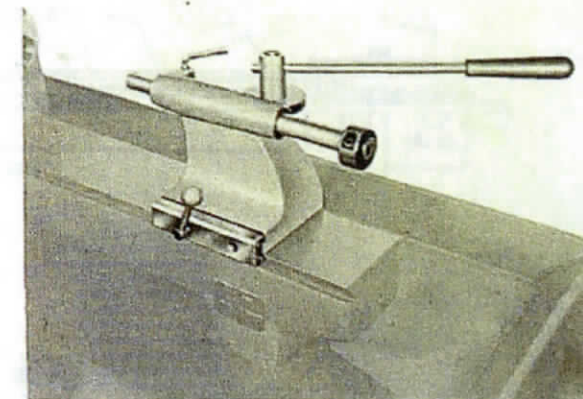
LB10形は、卓上旋盤としては最も大きいコレットチャックワークが25寸の大形卓上旋盤です。刃物台はLB8形のものと同通してお使いになれます。心押軸は十分に大きく、移動量も最高となっています。



LB6工具刃物台

LB10 47,800

- 刃物台の送りねじ送り式の切削台で、少量の部品または治工具等の製作に大変便利で簡単に取りつけられます。
- 前刃物台は左右それぞれ60°に旋回できるので自由な角度切削ができます。
- 刃物台の移動量は縦120% 横75%です。
- 切削送りの切込量 1目盛 0.01mmです。



LB8 ラック式心押台

ラックとピニオンとによる操作で手軽に穴明け作業ができます。

仕	形 式		LB6	LB8-4B	LB10
	能力	ベッド上の握り	200	230	250
	切削台上の握り	125	140	140	
	センタ間の距離	220	260	250	
コレット	形式・番号	EDAS 6号	EDAS 8号	EDAS 10号	
	口 径	14	19	25	
	胴 径	19.05	25	32	
主軸回転速度変換数		3段	3段	3段	
主軸回転速度 r p m	標準用	60Hz 3,600 2,400 1,700	4P 60Hz 2,550 1,480 850 50Hz 2,125 1,250 710 60Hz 2,500 1,500 750 50Hz 4,200 2,500 1,500	50Hz 3,000 2,000 1,400	50Hz 3,000 1,500 750 60Hz 3,600 1,800 850
	低速用	60Hz 2,700 1,700 1,100	4P 60Hz 2,000 1,070 520 50Hz 1,650 900 430 60Hz 4,500 2,100 1,000 50Hz 3,300 1,800 850	50Hz 2,200 1,400 900	
	高速用	50Hz 2,200 1,400 900	4P 60Hz 2,500 1,800 1,000 50Hz 2,500 1,500 800 50Hz 2,500 1,500 800		
縦移動量	前送り台	75	60	60	
	向送り台	35	70	70	
横移動量		90	110	110	
心押軸	外 径		20	32	
	内 径		MT, NO. 1	MT, NO. 2	
心押軸移動量		105	90	140	
	電 機		200V 0.75kW 4P		
ベッドの長さ		650	680	750	
機械の高さ		1,000	1,065	1,200	
所要床面積		420×830	615×1,010	630×1,800	
正味重量 kg		120	170	240	
標準附属品	バイトホルダ	2個	2個	2個	
	ボックススプナ	2個	1個	8 1個	
	六角棒スプナ	6本	7本	8本	
	心押軸セクタ	No. 1 1本		No. 2 1本	
	主軸ノーズカバ		あり	あり	
	メガネスプナ			14×7 1個	
	コレットチャックブランク		1本		
	工具刃物台(ねじ送り式)		一式		
	クロス刃物台		1台		
	オーバカッタ		一式		
タレット刃物台		一式			
材料送り装置		一式			
切削油剤装置		一式			
コレットチャック		各種	各種		
開やと		各種一式	各種一式		
小形刃物台		1台			
変速用ブリー		一式			
ドロバ			20号用一式		
スクロールチャック	No. 3		No. 4		