

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. 芯間 500U

項目		単位	QTN200-II	QTN250-II
能力・容量	チャック・サイズ	inch	8	10
	最大スイング	mm	φ610	
	標準加工径	mm	φ264	
	最大加工径	mm	φ350	
	棒材作業能力 ※1	mm	φ65	φ77
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	130~660	123~638
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3	N (kgf)	2940 (300) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]	3920 (400) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]
主軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹	35~5000	35~4000
	加速時間 ※4	sec	2.8	
	主軸貫通穴径	mm	φ76	φ88
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	日本、アジア 18.5 (25) 日本、アジア以外 26 (35)	26 (35)
	最大トルク	N·m (kgf·m)	日本、アジア 358 (36.5) 日本、アジア以外 465 (47.4)	465 (47.4)
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	5	
	移動量(テールストック)	mm	550	525
	最大推力	N (kgf)	6867 (700)	
刃物台	工具本数	本	12	
	工具サイズ	外径旋削	□25	
		内径旋削	φ40	
割出し時間	one/full	sec	0.2/0.8	
送り軸	早送り速度	X/Z	30/33	
	早送り時定数	X/Z	85/90	
	移動量	X	mm	190 (185+5)
Z		535 (530+5)		515 (510+5)
その他	クーラントタンク	L	150	
	電源容量(連続/30分)	kVA	日本、アジア 30.0/35.2 日本、アジア以外 40.3/46.2	40.3/46.2
総合	大きさ	心高	1020	
		全長 ※2	日本 2426 アメリカ、アジア 2650 ヨーロッパ 2473	日本 2650 アメリカ、アジア 2650 ヨーロッパ 2473
		全幅	1780	
		全高	1840	
	フロアスペース ※2	m ²	日本 4.32 アメリカ、アジア 4.72 ヨーロッパ 4.40	日本 4.72 アメリカ、アジア 4.72 ヨーロッパ 4.40
機械質量	kg	4800	4900	

6-1-6 搬入

本機を搬入するためには、Fig. 6-2およびFig. 6-3に示す広さの搬入口が必要です。

1. 芯間 500U

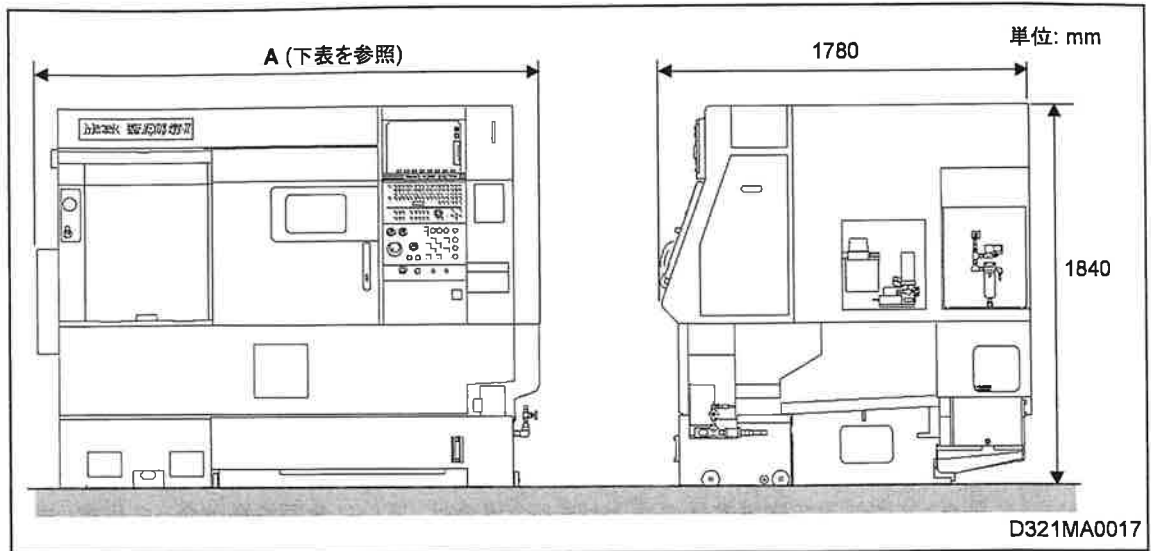


Fig. 6-2 搬入 QTN200-II/QTN250-II (芯間 500U)

単位: mm

500U		QTN200-II 中実(★)	QTN200-II 中空(★)	QTN250-II 中実(★)	QTN250-II 中空(★)
A	日本	2426	2473	2650	2473
	アメリカ、アジア	2650			
	ヨーロッパ	2473			

2. 芯間 1000U

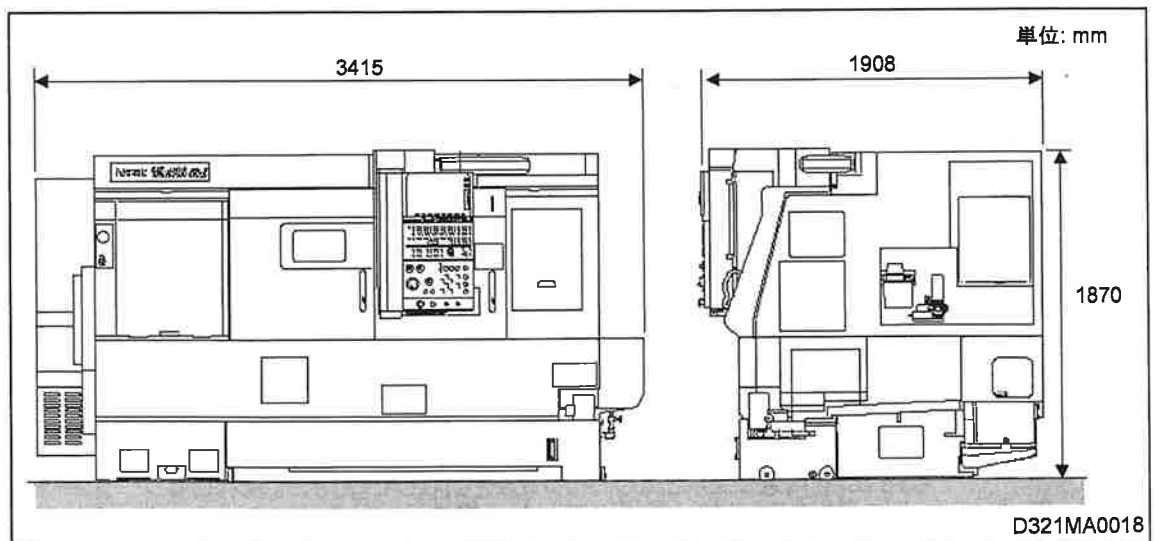


Fig. 6-3 搬入 QTN200-II/QTN250-II (芯間 1000U)