

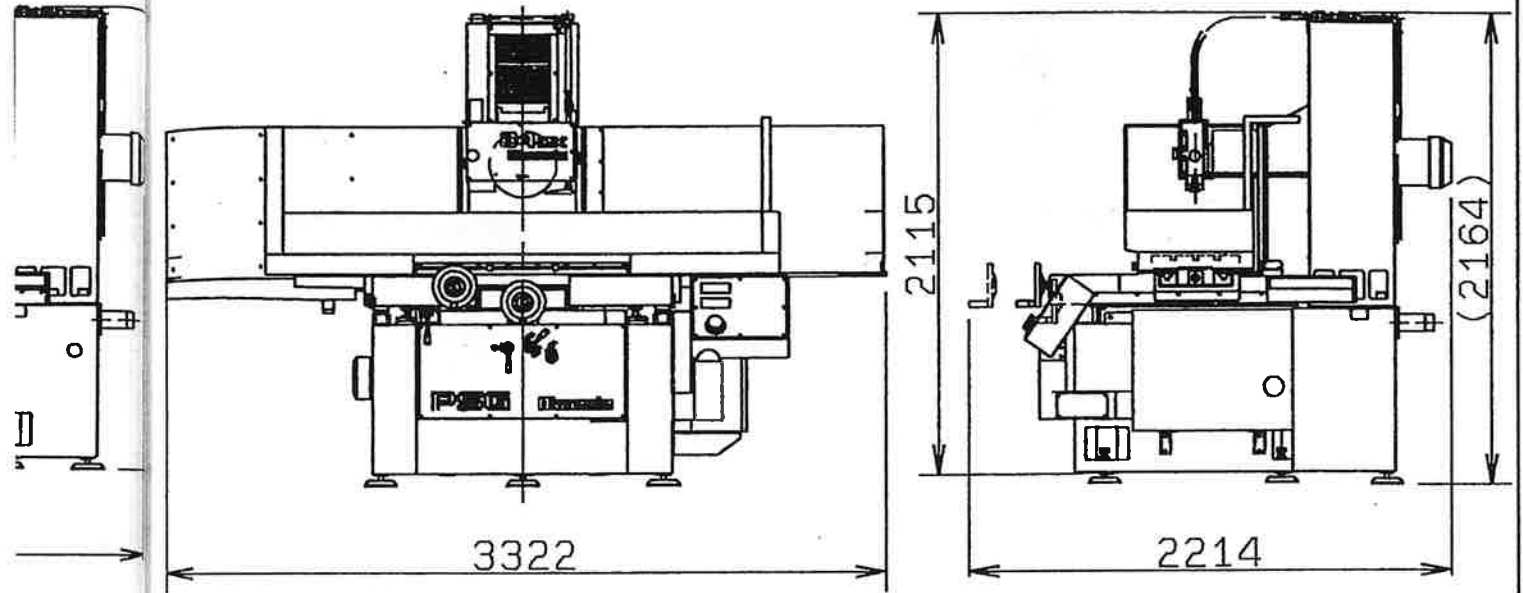
PSG-84DX

容量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	850×400mm
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)	950×440mm
	テーブル上面からトイシ 下面までの距離	50Hz用 355mm トイシの場合 60Hz用 305mm トイシの場合
	取付ける標準チャックの寸法	800×400×85mm
	工作物許容質量 (チャックの質量 190kg も含む)	700kg
テーブル	T溝の幅×数	17mm×3
	左右送り速度 (平均)	3~25m/min
	左右ハンドル1回転の送り量	47mm
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量 ダイヤル1目盛送り量
	前後自動送り	間欠送り 連続送り
トイシ頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)	粗研削 0.001~0.03mm(12段階) 精研削 0.0001~0.01mm(11段階)
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×0.1×1/×10) ダイヤル1目盛送り量 (×0.1×1/×10)
	スパークアウト回数	0~5回
	上下早送り速度	600mm/min
トイシ	外径 (50Hz/60Hz) ×幅×内径	φ 355/305×38×φ 127mm
	回転速度 (50Hz/60Hz)	1500/1800min ⁻¹
電動機	トイシ軸用	3.7kW/4P
	油圧ポンプ用	2.2kW/4P
	上下早送り/切込み用	0.4kW(ACサーボモータ)
電源	所要電源	3相 200V±10%.50/60Hz 又は 220V±10%.60Hz
	所要電力 (チャック、特別付属の注水装置含む)	11kVA
機械の高さ		2115mm
間口×奥行		3322×2211mm
機械質量		約 3700kg



PSG-84DX

外形図



加工範囲図

